***Эмаль АК-547 для бетонных полов.***

**Состав:** Суспензия пигментов и наполнителей в растворе акриловой смолы в толуоле в присутствии специальных добавок.

**Назначение: *Эмаль АК-547*** предназначается для окраски бетонных и цементно-бетонных полов промышленных помещений в агрессивных средах, и бытовых помещений для повышения их износостойкости и снижения пыления бетонных поверхностей, а также для нанесения маркировочных линий и демаркировки.

**Цвет:**белый, желтый, черный, серый, светло-коричневый, синий оттенки не нормируются. Другие цвета - по заказу потребителя.

**Подготовка нового бетона к окрашиванию**

Подготовка поверхностей бетонных и железобетонных конструкций перед нанесением покрытия включает придание бетону заданной шероховатости, удаление пыли, грязи и технологических загрязнений. Бетонная поверхность перед нанесением лакокрасочного защитного покрытия, не должна иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли. Дефектные места поверхности бетона должны быть отремонтированы.

## Подготовка загрязненных бетонных поверхностей к окраске

Бетонные поверхности, ранее подвергавшиеся воздействию кислых агрессивных сред, должны быть промыты чистой водой, нейтрализованы раствором кальцинированной соды концентрацией от 4 до 5 % и вновь промыты водой. Ранее окрашенные поверхности очистить от пыли, грязи, посторонних включений и отслаивающейся старой краски путём механической очистки со снятием загрязнённого поверхностного слоя бетона толщиной не более 300 мкм.

Для удаления с поверхности бетона технологических загрязнений (высолы, цементное молочко, формовочное масло и другие жировые загрязнения) следует использовать локальную абразивоструйную обработку этих участков с применением в качестве абразива купершлака, никельшлака или другого абразива фракцией 0,5-1,0 мм. Поверхности должна быть придана требуемая шероховатость (класс 3-Ш, допустимые колебания высоты шероховатости от 0,6 до 1,2 мм).

После очистки и ремонта поверхность необходимо обеспылить обдувом сухим чистым воздухом (группа сжатого воздуха 2 по ГОСТ 9.010) или промышленным пылесосом а при необходимости – обезжирить. Поверхность, подготовленная к окрашиванию, должна быть чистой и сухой.

#### Требования к подготовленной бетонной поверхности

|  |  |
| --- | --- |
| Показатели оценки поверхностного слоя бетона | Значения показателей качества поверхности |
|     Шероховатость:* класс шероховатости
* суммарная площадь отдельных раковин и углублений на 1 м2, %, при глубине раковин до  2 мм
 | 3-Ш0,2 |
|     Влажность поверхностная, по массе (в поверхностном слое толщиной 20 мм), %,    не более | 4 |
|     Щелочность поверхности, рН, не менее | 7 |

**Нанесение:**

Нанесение эмали для бетонных полов оптимально производить при следующих параметрах температуры и влажности:

* Температура - не менее +5°С и не более +40°С.
* Влажность воздуха не должна превышать 80%

Наносят на поверхность в 1-2 слоя с межслойной сушкой 2-3часа, методом пневматического, безвоздушного распыления, широким валиком с небольшим ворсом или кистью, как самостоятельное покрытие, так и по предварительно загрунтованной укрепляющей грунтовкой АК-0267 **(https://www.hpyar.ru/good/gruntovka-ak-0267-glubokogo-proniknoveniya)** поверхности, которая предупреждает разрушение основания, улучшает его сцепление с эмалью и отделочными материалами образуя на основании после нанесения пленку. Основание становится прочнее. После обработки грунтовкой нанесение эмали производится после ее высыхания до степени 3, но не ранее 2-3ч.

**Разбавление:**Разбавление эмали АК-547 до рабочей вязкости ортоксилолом, толуолом.

**Технические характеристики:**

Укрывистость высушенного покрытия 1 слоя 250-350 г/м2,

Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, - 15-30 минут.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ – 6 МЕСЯЦЕВ С ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**.