**Инструкция для клея ВС-10т**

Специфический состав ВС-10 т требует особого обращения. Инструкция к нему включает подробное описание необходимых действий, также все рекомендации по применению. Состав теплостойкий, что означает, что при его использовании должны выполняться требования и по температурному режиму. На фото – ВС-10т.

Хранят и перевозят клеи в герметичной упаковке. Если транспортировка осуществляется при низкой температуре, то перед использованием состав необходимо выдержать при 25–35 С или прогреть в термошкафу при 35–40 С. Тару при этом не открывают. Если состав достаточно прогрет, он становится прозрачными однородным.

Склеиваемые поверхности– колодки, теплостойкие пластики, стеклотекстолиты, металлы и прочее, перед склеиванием зачищают от ржавчины, окалины, обычной грязи с тем, чтобы получить однородную шероховатость. Для этого используют наждачную бумагу 4–6 или корунд. Затем поверхность обезжиривают ацетоном или бензином.

Склеивать допускается спустя не более 6 часов, иначе поверхность теряет свои свойства. Сушат материалы после очистки не менее 15–20 минут.

Теплостойкий клей ВС-10т наносят на накладки тормозных колодок или другие детали кистью. При небольшой величине элементов, их можно окунать в клеевой раствор. Кисть двигается в одном направлении. Если материал окунается, то после этого необходимо выдержать до 1 минуты с тем, чтобы излишек клея стек.

Подтеки на торцах изделий зачищают скальпелем.

Поверхность, смазанную первым слоем, согласно инструкции выдерживают до 1 часа с тем, чтобы растворитель испарился.

Затем наносится второй слой и тоже выдерживается 1 час.

Соединяемые накладки помещают в пресс, минимальное давление составляет 1–5 кгс/кв. см. Затем пресс вместе с соединяемыми деталями размещают в термошкафу с температурой в 180 С. Изделия выдерживают 2 часа.

Использовать изделие после склеивания допускается через 12 часов. Рекомендации по использованию аналогов включает те же принципы.