**Приготовление эмали ХС-928**

**Определение и назначение.**

* Настоящая инструкция устанавливает порядок приготовления эмали ХС-928.
* Инструкция распространяется на работников цеха и является обязательной для приготовителей  и заливщиков компаундов.
* Инструкция разработана в соответствии с ТУ 6-21-16-90.

**Техника безопасности.**

* При выполнении работ по приготовлению эмали необходимо соблюдать требования «Инструкции по охране труда при работе с эпоксидными смолами и составами на их основе».
* К работе с эмалями допускаются лица, прошедшие предварительный медицинский осмотр и на протяжении работы периодические осмотры.
* Все работы по производству и испытанию эмали должны производиться в вытяжном шкафу при включенной местной вытяжной и общей приточно- вытяжной вентиляции, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны.
* При попадании на кожу эмаль необходимо удалить тампоном, смоченным нефрасом С2 -80/120.По окончании работы следует вымыть руки горячей водой с мылом.
* При попадании эмали на пол или поверхность приспособления его необходимо собрать ветошью или ватой.
* Материалы, загрязненные эмалью, необходимо собирать в специальные емкости с крышкой и после работы вынести из рабочего помещения в специально отведенное место.
* Для защиты кожи рук от многокомпозитных смол и органических растворителей применять крем гидрофильного действия.
* Запрещается хранение и прием пищи на рабочем месте.
* Работник должен быть одет в чистую производственную одежду:

1. Халат белый х/б ГОСТ 12.4.131-83
2. Пилотка (шапочка) ГОСТ 23134-78
3. Перчатки резиновые хирургическиеГОСТ 3-88
4. Респиратор ШБ-1 «Лепесток» ГОСТ 12.4.028-76
5. Перчатки х/б ГОСТ 5007-87
6. Защитные очки ГОСТ Р.12.4.013

**Технические требования.**

* К работе по приготовлению эмали должны допускаться исполнители, изучившие данную инструкцию, требования по охране труда, правила противопожарной безопасности и аттестованные на данные работы.
* Рабочее место должно отвечать нормам чистоты. Под нормами чистоты понимается отсутствие пыли, грязи, посторонних предметов, оснастки и инструмента, не участвующих в данных операциях.
* Рабочее место должно отвечать нормам противопожарной безопасности, то есть количество применяемых ЛВЖ не должно превышать суточных норм расхода и храниться в вытяжном шкафу в таре цеховой.
* При измерении времени пользоваться бытовыми часами.
* Ежедневно, в начале смены контролировать температуру и влажность в помещении заливки при помощи гигрометра психрометрического ВИТ-1(ВИТ-2) с записью результатов в журнале.
* Приготовление краски производить в помещении с температурой среды **(15-30)°С** и относительной влажностью воздуха **(40- 80)%.**
* Материалы, используемые при приготовлении эмали, должны иметь ярлыки хранения, содержащие в себе следующие  данные:

1. — название материала;
2. — номер партии;
3. — ТУ, ГОСТ, ОСТ;
4. — дата изготовления;
5. — гарантийный срок хранения;
6. — номер заключения ОТК о качестве.

* Материалы должны применяться в строгом соответствии с гарантийными сроками хранения.
* По истечении гарантийного срока хранения материалы должны  быть  изолированы  и идентифицированы  ярлыком на несоответствующую продукцию до получения протокола перепроверки.
* После получения протокола перепроверки с материалами поступают в соответствии с его результатом: материалы  перемещают в изолятор брака и утилизируют, если качество не соответствует НД, или заносят дату очередной проверки в ярлык хранения и выдают в работу.
* Эмаль готовить непосредственно перед применением ручным способом.
* Тара стеклянная цеховая.
* Жизнеспособность эмали ХС-928- 7 часов

**Материалы**

* Полуфабрикат эмали ХС-928 ТУ6-21-16-90
* Отвердитель ДГУ-70% ТУ 113-38-115-91
* Нефрас С2 -80/120 ТУ38.401-67-108-92
* Ветошь ОСТ 63.46-84
* Вата мед ГОСТ 5556-81
* Холстопрошивное полотно ТУ 8399-001-48212332-2003
* Бязь отбеленная ГОСТ 29298-2005

**Оборудование и оснастка**

* Вытяжной шкаф ТРМ-1,25
* Весы GASMW 1200  или  Весы Vibra серии SJ-620CE
* Шпатель
* Ручка шариковая
* Стаканчик вощенный бумажный или полиэтиленовый.
* Часы бытовые
* Кисть филеночная КФК-12 щет. ГОСТ 10597-87

**Приготовление эмали ХС-928.**

* Получить компоненты для приготовления эмали ХС-928 согласно таблице 1.

Таблица 1.

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Массовая доля, гр. |
| 1  Полуфабрикат эмали ХС-928  ТУ6-21-16-90 | 100 |
| 2  Отвердитель ДГУ **— 70%**  ТУ 113-38-115-91 | 5,5 |

* Проверить гарантийные сроки хранения компонентов.
* Проверить внешний вид компонентов на отсутствие посторонних включений и примесей визуально.
* Перед применением, полуфабрикат эмали ХС-928 тщательно размешать.
* Взвесить полуфабрикат эмали ХС-928  в емкости в расчетном количестве согласно таблице 1.
* Взвесить и ввести в полуфабрикат эмали ХС-928 отвердитель ДГУ — **70%** в расчетном количестве согласно таблице 1.
* Полученную смесь тщательно перемешать и разбавить, при необходимости, растворителем Р-4.
* Наклеить на тару с эмалью этикетку с данными о названии, времени приготовления, времени жизнеспособности и подписью исполнителя.
* Сделать в журнале контрольный образец эмали в виде капли  с записью о времени приготовления  и подписью исполнителя.
* Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью.

**Внешний вид.**

* После высыхания пленка эмали ХС-928 должна быть черной (оттенок не нормируется), однородной, матовой без посторонних включений

**Подготовка образца для проверки электропроводности эмали ХС-928.**

* Взять стеклянную пластину для подготовки образца (125х12 мм). Размер не контролировать.
* Протереть поверхность стеклянной пластины лоскутом бязевым, смоченным нефрасом и слегка отжатым. Наличие волокон от лоскута бязевого на поверхности пластины не допускается.
* Сушить поверхность 15-20 мин. при температуре (15-30)°С.
* Чистую кисть смочить в эмали ХС-928 и отжать. Затем кисть снова смочить в ХС-928 и нанести тонким равномерным слоем на поверхность стеклянной пластины.
* Сушить поверхность, покрытую электропроводной эмалью  ХС-928:

1. — 1слой – 1-1,5 часа при температуре (15-30)ºС.
2. — 2 слой – 72 часа  при температуре (15-30)ºС.

* Передать  образец  на участок для проверки электропроводности эмали ХС-928.  Указать в журнале контрольных образцов клеев номер, размер, дату поступления партии, дату проверки, подпись исполнителя.