**Эмаль ЭП-5301 ТУ 6-27-97-97**

**Сфера применения**

**Покрытие краской ЭП-5301** защищает от эррозионно-коррозионных повреждений металлические поверхности, эксплуатация которых осуществляется во внешних условиях в районах умеренно-холодного климата в условиях высокой влажности и влияния особых сред. Эмаль применяется для создания защитного покрытия, имеющего высокие физико-механические свойства, внутренней и внешней поверхности цистерн, резервуаров и емкостей, предназначенных для хранения и перевозки нефти и бензина. Серебристая эмаль используется для окраски наружных поверхностей нефтебензиновых цистерн, емкостей для хранения и перевозки нефтепродуктов, металлических конструкций на станциях добычи нефти и газа. **Эмаль может применяться как самостоятельное лакокрасочное покрытие, так и в составе с грунтовкой ЭП-0280.** Срок эксплуатации данного покрытия не меньше пяти лет.

***Назначение:***

**Эмаль ЭП-5301** применяется в целях защиты поверхностей из металла от повреждений эррозионно-коррозионного характера. Состав ЭП-5301, исключая серебристую, является двухкомпонентным составом: полуфабрикат и отвердитель №17 или №18, (масс. ч.10,5) соответствующий ТУ 6-27-226-2001. Серебристая эмаль ЭП-5301 является трехкомпонентным составом: полуфабрикат, пудра алюминиевая, отвердитель №17 или №18.

**Внешний вид и цвет:** Готовое покрытие однородное, не имеющее инородных включений. Допустимо наличие мелких включений. Цвет эмали: бежевый, оранжевый, белый, черный, бордо, синий, слоновая кость, серебристый и другие. Допускается колеровка по системе RAL.

***Технические характеристики эмали ЭП-5301***

|  |  |
| --- | --- |
| Параметр | Значение |
| Цвет | по согласованию. |
| Внешний вид покрытия | после высыхания покрытие должно быть однородным, без посторонних включений. Допускается мелкая шагрень и сыпь. |
| Расход на однослойное покрытие | 120-150 г/м² |
| Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре (20±2)°С, с, не менее | |
| серебристой | 20 |
| других цветов | 25 |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | |
| серебристой | 44±3 |
| бордо | 40±2 |
| других цветов | 50±3 |
| Степень перетира, мкм, не более | 40 |
| Время высыхания до степени 3, ч, не более | |
| при температуре (20±2)°С | 5 |
| при температуре (155±5)°С | 1 |
| Адгезия, баллы, не более | 1 |
| Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. единицы, не менее | |
| серебристой | 0,2 |
| остальных цветов | 0,35 |
| Эластичность пленки при изгибе, мм, не более | 1 |
| Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее | 50 |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±0,5)°С, ч, не менее | |
| воды | 24 |
| 3 % -ного раствора каустической соды | 24 |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, ч, не менее | |
| бензина прямогонного | 24 |
| бензина-катализата | 24 |
| реактивного топлива РТ | 24 |
| реактивного топлива ТС-1 | 24 |
| метилтрибутилового эфира | 24 |
| сырой нефти | 24 |
| острого пара | 24 |
| Термостойкость покрытия, ч | 24 |
| Жизнеспособность краски эп после смешения компонентов при температуре (20±2) °С, ч, не менее | |
| серебристой | 24 |
| остальных цветов | 72 |

***Указания по применению***

Условия применения: Компоненты эмали смешивают непосредственно перед применением в соотношении, указанном в таблице, затем тщательно перемешивают и доводят до рабочей вязкости 15-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С разбавителем 656 по ТУ 6-27-213-2000.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Наименование компонентов*** | ***Массовая доля для эмали, г*** | |
| Цвета эмали | различных цветов, кроме серебристой | серебристой |
| Полуфабрикат эмали | 100,0 | 100,0 |
| Пудра алюминиевая | - | 10,0 |
| Отвердитель № 17 (или № 18) | 10,5 | 10,0 |

***Срок годности (жизнеспособности) эмали после смешения компонентов:***

Приготовленная эмаль должна быть использована в течение 72 ч.

***Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402-80:***

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой.

Перед окраской проводят абразивоструйную обработку поверхности, очищая от ржавчины, окалины, грязи, обезжиривают разбавителем 656, пароструйным или другим методом, обеспечивающим чистоту поверхности.

***Способ нанесения по ГОСТ 9.105-80:***

Эмаль наносят методами безвоздушного распыления, пневматического распыления, кистью в один слой по грунтовочному слою или в два слоя в зависимости от условий использования .

Расход ЭП-5301 на однослойное покрытие составляет 120 - 150 г/м2 в зависимости от цвета.

Толщина однослойного покрытия должна быть 18-23 мкм, толщина двухслойного покрытия не менее 60 мкм.

***Сушка***

*Время высыхания, час, при различной температуре сушки:*

* (20±2)°С — 5;
* (40±3) °С — 2;
* (65±5) °С — 1,5;
* (155±5) °С — 1.

Выдержка покрытия перед эксплуатацией при температуре (20±2) °С — 7 суток.

***Очистка тары и инструмента***

По окончании окрасочных работ краскораспылитель, кисти и другой инструмент немедленно промыть растворителем.

***Меры предосторожности***

Огнеопасно! Эмаль хранить в сухом помещении в плотно закрытой таре, вдали от источников тепла, приборов отопления, предохраняя от действия влаги и прямых солнечных лучей.

***Гарантийный срок хранения установленный производителем:***

* полуфабриката эмали — 12 месяцев со дня изготовления,
* отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.