

## **Описание**

**Эмаль ЭП-5285** представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы и смеси органических растворителей. Двухупаковочная.

## **Назначение и область применения**

Специальная антикоррозионная защита конструкций атомных электростанций и радиохимических производств: различных поверхностей помещений (стен, потолков, полов) трубопроводов и оборудования, эксплуатируемых в зоне контролируемого доступа и подвергающихся воздействию дезактивирующих растворов. Защита металлоконструкций в водной среде и атмосфере, в том числе контейнеров для хранения ядерных отходов.

Покрытие стойкое к воздействию жидких агрессивных сред (технологические растворы кислот и щелочей), водо- и атмосферостойкое.

Предназначено для нанесения на стальную, бетонную и железобетонную поверхности, а также на металлизированную алюминий и оцинкованную поверхности.

### **Эмаль используется:**

- как самостоятельное покрытие по металлическим, бетонным и железобетонным поверхностям;
- при ремонтной окраске на ранее нанесенные покрытия на основе эмали ЭП-5285 и ЭП-1155Д;
- в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ЭП-057, шпатлевкой ЭП-0010 (ГОСТ 28379-89), а также другими грунтовками и грунт-эмалями на эпоксидных основах.

## **Технические характеристики**

Цвет покрытия	белый, серый, а так же других цветов по согласованию с заказчиком однородное глянцевое
Внешний вид покрытия	1,1
Плотность эмали, г/см <sup>3</sup> , не менее	тиксотропная
Вязкость эмали	не менее 8
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч	
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч	
Толщина сухой плёнки, мкм	16, не более
Толщина мокрой плёнки, мкм	50-100
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	75-150
	140-280

## **Подготовка поверхности**

### **В качестве самостоятельного покрытия на стальных поверхностях:**

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa 2% по ISO 8501-1 или механизированным и ручным инструментом до степени St 3 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

### **В качестве самостоятельного покрытия на бетонную поверхность:**

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения эмали ЭП-5285 должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей - согласно нормативной документации производителя смеси. Влажность поверхностная (в поверхностном слое толщиной 20 мм) не более 4 %.

Подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удаление грязи, масляных и жировых загрязнений;
- удаление известкового (цементного) молочка, разрушенных или отслаивающихся слоев бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щетками;
- обеспыливание;
- ремонт трещин и сколов.

#### **При ремонтной окраске:**

- обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402;
- механизированным или ручным способом локально удалить полностью до металла до степени 2 по ГОСТ 9.402 (раздел 5.18) или до степени P Sa 2/, P St 3 по ISO 8501-2 (тщательная локальная очистка), стараясь сделать плавный переход от покрытия к очищенному металлу.

- удалить пыль

#### **Загрунтованная поверхность:**

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

## **Инструкции по применению**

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать (соотношение основы и марка отвердителя указаны в паспорте качества на материал);
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

При работе необходимо использовать готовый материал в течение указанного времени и учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры окружающего воздуха!

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

На оцинкованную поверхность предварительно наносят грунтовку ВЛ-02 или АК-070, затем необходимое количество слоёв эмали.

#### **Эмаль рекомендуется наносить:**

- методами безвоздушного, пневматического распыления в 1-2 слоя до достижения проектной толщины покрытия;
- методом электростатического распыления в 1-2 слоя при условии разбавления растворителем РЭ-11В;
- валиком или кистью в 2-3 слоя.

Рекомендуемые параметры нанесения:

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители

Количества разбавителя

Давление

Диаметр сопла

растворитель марки Р-4, толуол, ксилол

до 5 % по массе

15-22 МПа (150-220 бар)

0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

#### **Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители

Количества разбавителя

Давление

Диаметр сопла

растворитель марки Р-4, толуол, ксилол

до 5 % по массе

0,2-0,4 МПа (2-4 бар)

1,8-2,2 мм **Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители

Количество разбавителя

растворитель марки Р-4, толуол, ксилол

до 5 % по массе

#### **Очистка оборудования**

Растворитель марки 646, Р-4, толуол, ксилол

Время межслойной сушки материалов при нанесении многослойных покрытий составляет не менее 24 часов при температуре (20±2)°С. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения: основы эмали необходимо производить в соответствии с ГОСТ 9980.5 при температуре от минус 40 до плюс 50 °С.; отвердителя эмали необходимо производить в соответствии с ГОСТ 9980.5 при температуре от плюс 5 до плюс 50 °С. При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

**Гарантийный срок хранения основы и отвердителя эмали - 12 месяцев с даты изготовления.**

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!