Инструкция по нанесению лаков ЛФ-32Л и ЛФЭ-32ЛНХ

 Лаки наносятся поливом, кистью, пульверизатором, машинным способом с помощью валиков.

Для лучшей адгезии и в ряде случаев для снятия внутренних напряжений, покрытие после нанесения первого и последнего слоёв подвергают термообработке. При применение данных  лаков в качестве защиты изделий от воздействия агрессивных химических сред рекомендуется создавать многослойные покрытия (эпоксидный грунт, фторопласто-эпоксидный лак,  фторопластовый лак) состоящие из 5-10-ти слоёв, оптимальная толщина одного слоя от 10 до 20 мкм. Многослойные покрытия значительно более прочные, чем однослойные. Продолжительность сушки одного слоя при температуре 20-25С составляет 45-60 мин., при 50-100С от 30-45 мин. Продолжительность сушки всего покрытия не менее 6 часов при 100С и до 10- 15 суток при 20-50С.

**Подготовка поверхности**

Перед нанесением лака поверхность должна быть тщательно очищена и обезжирена ацетоном или щелочем, если нанесение производится на металлы желательно предварительная пескоструйная обработка покрываемой поверхности.Для улучшения эксплуатационных качеств покрытия можно загрунтовать поверхность, используя поливинилбутирально-фосфатирующие или эпоксидные грунты.

 **Нанесение лаков**

 Для защиты поверхности фторопластовыми лаками, рекомендуется создавать многослойные покрытия в 3-5 и более слоёв. Нанесение лака следует проводить последовательными слоями толщиной одного слоя 15-20 мкм. Продолжительность сушки каждого слоя при температуре

20-25 С составляет 45-60 мин., при температуре 50-100 С- составляет 30-45 мин. Продолжительность сушки всего покрытия при температуре 100 С -составляет 6 часов, при температуре 20-50 С- составляет 1-1,5 суток. В случае создания качественных комбинированных покрытий (для защиты в особо агрессивных средах и пр.) рекомендуется нанесение лаков по следующей схеме: Грунт ЭП-00-10 (или его аналоги) 1 слой, 2-3 слоя лака ЛФЭ-32ЛНХ, Отличные результаты даёт применение стеклотрикотажа, в качестве подосновы для нанесения лаков, который приклеивается к поверхности изделия с помощью эпоксидных смол, либо того же грунта ЭП-0010. Схема покрытия в этом случае выглядит так: Грунты марки ЭП- 1слой на который наклеивается слой стеклотрикотажа, лак ЛФЭ-32ЛНХ 2-3 или более слоёв. В случае применения данного варианта создания покрытия из фторполимерных лаков достигается очень высокая адгезионная прочность покрытия (покрытие невозможно отделить от подосновы), но, необходимо отметить, что создание покрытий с применением стеклотрикотажа не всегда возможно (по техническим причинам) и в основном используется для химзащиты больших резервуаров и емкостей.Расход лака на 1м2 составляет примерно 200 гр.(на 1 слой), при толщине слоя 15-20 мкм.

**Внимание:** Нанесение и сушку покрытий необходимо производить строго по инструкции. Если сушка изделия проводится с нагревом в печи то сразу после нанесения очередного слоя лака дайте изделию некоторое время подсохнуть при комнатной температуре и только затем помещайте его в печь для просушки в противном случае, при резком разогреве недосушенное покрытие может местами образовывать пузырьки, что крайне негативно отражается на эксплуатационных качествах покрытия в целом. **Если покрытие не высушено должным образом, то оно не будет иметь необходимой адгезионной прочности и механической твёрдости.**

Не допускайте попадания воды в [лаки](http://www.ptr78.ru/lak) т.к. это приводит к потере их свойств.

Не рекомендуется производить нанесение фторполимерных лаков при отрицательных температурах.

В комплекте с лаком [ЛФЭ-32ЛНХ](http://www.ptr78.ru/lak) поставляется отвердитель АФ-2, расход отвердителя 12 гр. на 1 кг. лака ЛФЭ-32 ЛНХ.(1 см3 отвердителя = 1,2 грамма)

Срок годности лака ЛФЭ-32ЛНХ с введённым в его состав отвердителем составляет 24 часа.

До необходимой вязкости лаки разводят бутилацетатом либо этилацетатом, в крайнем случае, можно воспользоваться толуолом.

Максимальная температура эксплуатации покрытий из лаков [ЛФ-32Л](http://www.ptr78.ru/lak)Н и [ЛФЭ-32ЛНХ](http://www.ptr78.ru/lak) составляет

150-170 оС (кратковременно до 200 оС).