**Клей резиновый 88-СА**

**Состав**

Представляет собой раствор резиновый смеси и фенолформальдегидной смолы в смеси этилацетата с нефрасом. Вязкий коллоидный раствор, цвет от серо-зеленого до бежевого. Однороден по консистенции. Возможно образование осадка.

Отличается от других марок клея (например, 88-НП) процентным содержанием сухого вещества, то есть каучука.

**Свойства**

* высокая эластичность клеевого шва;
* широкий спектр склеиваемых материалов;
* длительная липкость, клеевой слой достаточно долго сохраняет остаточную липкость, что особенно удобно при работе с большими площадями склеиваемых поверхностей;
* не токсичен, при высыхании и под воздействием высоких температур не выделяет в атмосферу вредных или опасных веществ;
* в составе клеящей смеси не содержится толуола и прочих растворителей, обладающих наркотическим действием;
* клеевое соединение сохраняет работоспособность в среде воздуха, в пресной и морской воде при температуре от -50° до +60°C.

**Применение**

Работы с клеем резиновым следует производить в хорошо проветриваемых помещениях с применением индивидуальных средств защиты (перчатки, при необходимости респиратор).

Перед употреблением, клей 88-СА должен быть тщательно перемешан до равномерного распределения осадка. В случае транспортирования при отрицательной температуре, клей необходимо выдержать при температуре +23±5°С в течение 10 суток, перемешивая деревянным веслом не менее 2 раз в сутки, или подогреть на водяной бане (или паром) в течение 1,5±0,5 часа при температуре +50±10°С, перемешивая не менее 3 раз по 3±1 минуты.

**Минимальная температура, при которой могут проводиться работы с клеем 88-СА, составляет +18°C.**

Перед нанесением клеящей смеси ее необходимо перемешать. При наличии визуально определяемого осадка перемешивание обязательно, если осадок визуально не определяется, перемешивать клей 88-СА не обязательно, но рекомендуется.

Склеиваемые поверхности должны быть тщательно очищены от пыли, грязи, жира, коррозии, остатков покрытия и прочих загрязняющих веществ, способствующих снижению адгезии, обезжирены и высушены. Гладкие поверхности перед склеиванием желательно обработать наждачной бумагой.
Клей резиновый 88-СА необходимо наносить в два тонких слоя. Для нанесения можно использовать малярную кисть, металлический или резиновый шпатель, либо валик. Первый слой наносится на подготовленные поверхности и оставляется на 10-15 минут. Затем наносится второй слой клея резинового, и склеиваемые поверхности плотно прижимаются друг к другу примерно на 10 секунд. При этом следует учитывать, что качество адгезионного схватывания в первую очередь зависит от силы прижатия, а не от времени. Рекомендованное время выдержки второго слоя не более 5 минут.

Допускается склеивание в один слой с выдержкой нанесенной клеящей смеси перед склеиванием в течение 10-15 минут.

Клеевое соединение готово к использованию по истечении 24 часов с момента склеивания, но максимальную прочность клеевой шов приобретает после 48 часов.

В случае загустевания клея 88-СА, в период транспортирования и хранения, в пределах гарантийного срока (за счет испарения из состава смеси растворителей) допускается его разбавление этилацетатом.

Инструмент после работы с клеем резиновым очищают в смеси этилацетата и нефраса С2 80/120 в объемном соотношении 1:1.

**Внимание! Клей резиновый 88-СА не токсичен, но относится к пожаро- и взрывоопасным веществам! Запрещено проводить работы вблизи открытого огня, рядом с электрическими калориферами, в зоне действия повышенных температур и в местах, где возможно искрообразование (например, рядом со сварочными работами)!**

**Упаковка**

Евроведро 15 кг, металлические жесть банки 2-2,5 кг.