

ОКП 23-131Г 0900 07

УТВЕРЖДЕНО
организацией
"29" 06 1987г.

УДК 667.633.263-678.445.22
Группа Д 24
Зарегистрировано в ЧИСМ
за №
от

СОГЛАСОВАНО
с заказчиком
(основным потребителем)
"05" 04 1987г.

Верно:



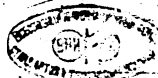
Л А К ХВ - 5179

Технические условия
ТУ 6-10-1244-87
Взамен ТУ 6-10-1244-78

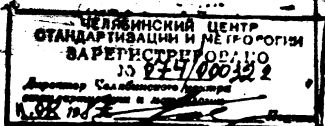
Срок действия с 01.12.87г
до 01.12.92г

СОГЛАСОВАНО
ЦК профсоюза рабочих
химической и нефтехими-
ческой промышленности
Письмо № 06-187/ЦА
от 17.02.87г.

Верно:



Утверждено техническим
комитетом



Полн. в лит.

Им. № А. С.

Взам. № 6

Полн. в лит.

Мин. № подл.

№ 9220080 от 22.02.89

Настоящие технические условия распространяются на лак ХВ-5179, представляющий собой раствор поливинилхлоридной хлорированной смолы по ОСТ 6-01-37-79 в органических растворителях с добавлением пластификатора.

Лак ХВ-5179 предназначается для покрытия специальных сталей.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Лак ХВ-5179 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Лак наносят на поверхность методом пневматического распыления, окунанием и кистью.

I.3. Перед нанесением лак разбавляют до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А по ГОСТ 7827-74.

I.4. По физико-химическим показателям лак должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. I.

Таблица I		
Наименование показателя	Н о р м а	Метод испытания
1. Внешний вид лака	Однородная жидкость без посторонних включений желтоватого цвета	По п.4.4
2. Внешний вид пленки	Глянцевая лессирующая волнистая поверхность желтоватого цвета	По п.4.5
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла (4,000±0,015) мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	60-80	По ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	16-20	По ГОСТ 17537-72 и п.4.3 настоящих технических условий

ТУ 610 -1244-87

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Сучилина
Проект. Сарегина

Лак ХВ-5179

Лист	Число листов	Листов
1	3	12

Инженер Метрешко Багин

Технические условия

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Наименование показателя	Н о р м а	Метод испытания
5. Время высыхания пленки, ч, не более: при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, до степени 3 при температуре $(67 \pm 3)^\circ\text{C}$, до степени 5	I 2	По ГОСТ 19007-73 и п.4.6 настоящих технических условий
6. Кислотное число водной вытяжки, мг КОН/г лака, не более	0,2	По ГОСТ 23955-80, метод А и п.4.7 настоящих технических условий
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	I	

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак ХВ-5179 является токсичным и пожароопасным материалом, что обусловлено свойствами, входящих в его состав вредных компонентов, характеристика которых приведена в табл.2.

Таблица 2

Наименование компонента	Предельно-допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрацион-ные пределы воспламенения, ности (по объему)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний	
Толуол	50	4	536	1,25	6,50	3
Ксилол	50	24	494	1,0	6,0	3

Токсикологическая характеристика компонентов:

При концентрациях, превышающих ПДК, пары толуола и ксилола оказывают наркотическое действие на нервную систему, раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных

путей.

При длительном контакте возможным головная боль, тошнота, слабость.

2.2. Пары растворителей Р-4 и Р-4А, применяемых для разбавления лака ХВ-5179, обладает раздражающим действием на кожу, слизистую оболочку глаз и органов дыхания.

Высушенная пленка лака не оказывает вредного воздействия на организм человека.

2.3. Безвозвратные отходы отсутствуют.

Сточные воды, используемые для охлаждения перетирающего оборудования, направляются в систему водооборота.

С целью охраны атмосферного воздуха должен быть организован контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов, утвержденных в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78.

2.4. Определение паров растворителей в воздухе рабочей зоны производственных помещений производят:

толуола и ксилола по МУ №1650-77, утвержденной 18.04.77г., изложенных в книге "Методические указания на определение вредных веществ в воздухе", Министерство здравоохранения СССР, Москва, ЦРИА, "Морфлот", 1981г.

Температуру вспышки и самовоспламенения определяют по ГОСТ 12.1.044-84 "ССБТ. Пожароопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения".

2.5. Средства пожаротушения: кошма, песок, химическая и воздушно-механические пены, инертные газы.

2.6. Все работы с лаком ХВ-5179 должны проводиться в соответствии с принятыми "Санитарными правилами организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию" № 1042-73, раздел 19, в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021-75.

Состояние воздуха рабочей зоны производственных помещений должно отвечать требованиям ГОСТ 12.1.005-76.

2.7. Лица, связанные с изготовлением и применением лака ХВ-5179, должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с СНиП II-92-76 для группы производственных процессов III, а также средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-75 (спецодеждой, спецобувью, средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.103-83, средствами защиты органов дыхания по ГОСТ 12.4.121-83) и типовым отраслевым нормам, утвержденным

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Государственным комитетом по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС постановлением № 154/П-5 от 29.05.81г.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Правила приемки по ГОСТ 9980.1-86.
- 3.2. Каждая партия лака подвергается прямо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. I.
- 3.3. Периодические испытания проводят по ГОСТ 15.001-73 при пересмотре технических условий продукции и аттестации продукции, не менее, чем на трех партиях.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.
- 4.2. Подготовка к испытанию
- Внешний вид пленки, время высыхания лака определяют на стеклах для фотографических пластинок размером 9x12-1,2 по ГОСТ 683-85.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20x150 мм толщиной 0,25-0,28 мм по ТУ 14-1-3433-82.

Подготовку пластинок для нанесения лака проводят по ГОСТ 8832-76, разд. 3.

Перед испытанием лак размешивают и фильтруют через сито с сеткой № 02-01 по ГОСТ 3584-73.

Внешний вид пленки, условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ и кислотное число определяют в неразбавленном хорошо перемешанном лаке.

Для определения внешнего вида пленки лак наносят наливом в один слой и выдерживают пластинку в вертикальном положении 30-40с, затем сушат в горизонтальном положении при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 1 ч. Качество пленки в нижней части по высоте 10 мм не учитывается.

Для определения остальных показателей испытуемый лак разбавляют до вязкости 14-16 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла $(4,000 \pm 0,015)$ мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ растворителями по п.1.3, фильтруют через сито с сеткой № 02-01 по ГОСТ 3584-73 и наносят на подготовленные пластинки краскораспылителем в один

Изм. №	Дата	Подп. и дата
№ докум.		
Подп.		
Дата		
Изм. №		
Дата		
Подп.		
Дата		

Изм. №	Дата	Подп.	Дата	ту 6-10-1244-87	Лист
					6

слой.

Сушку при испытании эластичности пленки при изгибе проводят при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 1 ч, затем выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 23 ч или сушат при температуре $(67 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение 2 ч.

Толщина высушенного однослойного покрытия, нанесенного краскораспылителем (17 ± 3) мкм. Толщину покрытия определяют микрометром типа МР по ГОСТ 4381-80 с погрешностью измерения ± 2 мкм.

4.3. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72.

Навеску высушивают до постоянной массы при температуре $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ в сушильном шкафу, обеспечивающим нагрев до температуры 200°C , точность и поддержание $\pm 2^\circ\text{C}$.

4.4. Внешний вид лака определяют визуально в естественном рассеянном проходящем свете в цилиндре 2-100 ГОСТ 1770-74.

4.5. Внешний вид пленки лака определяют визуально при рассеянном дневном свете, на образцах, подготовленных по п.4.2.

4.6. При определении степени высыхания допускается удаление бумаги с поверхности пленки лака любым способом, не приводящим к видимым повреждениям пленки, при удержании бумаги на поверхности.

4.7. Кислотное число определяют по ГОСТ 23955-80 метод А.

В качестве растворителя (экстрагента) применяют горячую при температуре $(75 \pm 5)^\circ\text{C}$ дистиллированную воду, количество которой для экстракции берут в два раза больше навески лака. Титрование аликвотной части водного слоя проводят водным $0,01$ моль/дм³ раствором калия гидроксиды после двух-трех часового отстаивания и фильтрации.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3-86.

5.2. Маркировка - по ГОСТ 9980.4-86.

На транспортную тару должен быть нанесен манипуляционный знак "Бойся нагрева" по ГОСТ 14192-77 и знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, подкласс 3.3, классификационный шифр 3313.

Изм. № 1/82
Изм. № 2/82
Изм. № 3/82
Изм. № 4/82
Изм. № 5/82
Изм. № 6/82
Изм. № 7/82
Изм. № 8/82
Изм. № 9/82
Изм. № 10/82
Изм. № 11/82
Изм. № 12/82
Изм. № 13/82
Изм. № 14/82
Изм. № 15/82
Изм. № 16/82
Изм. № 17/82
Изм. № 18/82
Изм. № 19/82
Изм. № 20/82
Изм. № 21/82
Изм. № 22/82
Изм. № 23/82
Изм. № 24/82
Изм. № 25/82
Изм. № 26/82
Изм. № 27/82
Изм. № 28/82
Изм. № 29/82
Изм. № 30/82
Изм. № 31/82
Изм. № 32/82
Изм. № 33/82
Изм. № 34/82
Изм. № 35/82
Изм. № 36/82
Изм. № 37/82
Изм. № 38/82
Изм. № 39/82
Изм. № 40/82
Изм. № 41/82
Изм. № 42/82
Изм. № 43/82
Изм. № 44/82
Изм. № 45/82
Изм. № 46/82
Изм. № 47/82
Изм. № 48/82
Изм. № 49/82
Изм. № 50/82
Изм. № 51/82
Изм. № 52/82
Изм. № 53/82
Изм. № 54/82
Изм. № 55/82
Изм. № 56/82
Изм. № 57/82
Изм. № 58/82
Изм. № 59/82
Изм. № 60/82
Изм. № 61/82
Изм. № 62/82
Изм. № 63/82
Изм. № 64/82
Изм. № 65/82
Изм. № 66/82
Изм. № 67/82
Изм. № 68/82
Изм. № 69/82
Изм. № 70/82
Изм. № 71/82
Изм. № 72/82
Изм. № 73/82
Изм. № 74/82
Изм. № 75/82
Изм. № 76/82
Изм. № 77/82
Изм. № 78/82
Изм. № 79/82
Изм. № 80/82
Изм. № 81/82
Изм. № 82/82
Изм. № 83/82
Изм. № 84/82
Изм. № 85/82
Изм. № 86/82
Изм. № 87/82
Изм. № 88/82
Изм. № 89/82
Изм. № 90/82
Изм. № 91/82
Изм. № 92/82
Изм. № 93/82
Изм. № 94/82
Изм. № 95/82
Изм. № 96/82
Изм. № 97/82
Изм. № 98/82
Изм. № 99/82
Изм. № 100/82

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-10 - 1244-87

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака ХВ-5179 требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения лака - 6 мес. со дня изготовления.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата

ТУ 6-10 -1244-87

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативно-технической документации, на которую сделаны ссылки в настоящих технических условиях

- ГОСТ 7827-74 Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12, Р-24 для лакокрасочных материалов. Технические условия
- ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
- ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости
- ГОСТ 23955-80 Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа
- ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
- ГОСТ 6806-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе
- ГОСТ 8832-76 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания
- ГОСТ 3584-73 * Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности. Технические условия
- ГОСТ 683-85 Стекло для фотографических пластинок. Технические условия
- ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная, стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки
- ОСТ 6-01-37-79 Смола поливинилхлоридная хлорированная. Технические условия
- ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
- ГОСТ 19433-81 Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности
- ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов

Имя и фамилия
Подп. и дата
Имя и фамилия
Подп. и дата
Имя и фамилия
Подп. и дата
Имя и фамилия
Подп. и дата

Имя	Подп.	Дата

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные
 ГОСТ 12.1.044-84 ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
 ГОСТ 12.1.005-76 ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования
 ГОСТ 12.4.011-75 ССБТ. Средства защиты работающих. Классификация
 ГОСТ 12.4.103-83 ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
 ГОСТ 12.4.121-83 ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие
 ТУ 14-1-3433-82 Жест черная горячекатаная, изготовленная пакетным способом
 ГОСТ 15.001-73 Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения
 ГОСТ 9980.1-86 Материалы лакокрасочные. Правила приемки
 ГОСТ 9980.2-86 Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний
 ГОСТ 9980.3-86 Материалы лакокрасочные. Упаковка
 ГОСТ 9980.4-86 Материалы лакокрасочные. Маркировка
 ГОСТ 9980.5-86 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение
 ж с 01.01.88 ГОСТ 6613-86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата

Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата	Изм. №	Дата

ТУ 6-10 -1244-87

Лист 10

