**ПРИГОТОВЛЕНИЕ шпатлевки ЭП-0061 ТУ 6-10-11-ВИАМ-90-87**

Смешивание основы шпатлевки и смолы ПО-300 осуществляется непосредственно перед нанесением материала при температуре (20 ± 5) °С в пропорции: на 100 в.ч. полуфабриката шпатлевки ЭП-0061 добавляется 20 в.ч. смолы ПО-300.

Перед применением хорошо перемешать п/ф шпатлевки ЭП-0061 (компонент А далее) до однородного состояния. Для приготовления материла Смола ПО-300 (компонент Б далее ) количественно перенести в емкость с компонентом А. При неполном использовании тарного места смешать компоненты строго в соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь в течение не менее 5-10 мин. Выдержать 10 мин. Еще раз хорошо перемешать. При необходимости довести композицию до требуемой рабочей вязкости растворителем Р-5А. Степень разведения определяется методом нанесения и исходной вязкостью композиции. Срок годности шпатлевки после смешения компонентов при температуре (20 ± 5) °С не менее 1,5 час.