***Руководство по использованию пасты ВПТ-1.***

Для химического удаления коррозии со стальных (оцинкованных или кадмированных) поверхностей деталей используйте преобразователь ржавчины ВПТ-1

по следующе технологии:

* удалит, объемные и сыпучие продукты коррозии механической зачисткой,

при этом не обязательно полностью удалять продукт коррозии - поверхностная

коррозия на деталях допускается;

* нанесите на обрабатываемую поверхность детали кистью пасту ВПТ-1 и3 расчета

расхода пасты (200 - 250) г/м2

* выдержите пасту при температуре (15 - 30) ° С (1 - 3) ч, после чего удалите

высохшую пасту щеткам или салфетками.

**ПРИМЕЧАНИЕ**:

1. Пастой ВПТ-1 могу обрабатываться как конструкционные, так и нержавеющие стали, кроме деталей из высокопрочных сталей (типа 30ХГСНА, 25Х2ГНТРА).

2. Перед нанесением пасты, щели и зазоры, в которые может попасть паста, необходимо

 защитить липкими лентам или другим средствами.

3. При подтравливании пастой поверхности деталей и алюминиевых сплавов, смежных с обрабатываемым стальным деталями, восстановление окисных пленок на алюминиевых деталях производится с помощью местного химического оксидирования.