**СОВМЕСТИМОСТЬ ЛКМ. ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ**.

|  |  |
| --- | --- |
| Марка материала внешнего слоя покрытия | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя |
| 1. Эмаль АС-182 | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ВД-КЧ-0178, эмаль В-МА-1232 |
| 2. Эмаль АС-1115 | Грунтовки АК-070, АК-070 по ВЛ-02 |
| 3. Эмаль ГФ-820 | Грунтовки ГФ-017, АК-070, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж |
| 4. Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828 | Грунтовка ФЛ-03Ж |
| 5. Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-197, МЛ-1110, В-ПЭ-1179 | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, `К-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ФЛ-03Ж, ЭП-0228, В-ЭП-0190, ВД-КЧ-0184, эмали ГФ-571, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э, В-МА-1232 |
| 6. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, МЛ-279, МЛ-2790П | Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, В-МА-1232, грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, АК-070, ВЛ-02, с ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭФ-0137 |
| 7. Эмаль МЛ-1156 | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, АК-070, эмаль В-МА-1232 |
| 8. Эмаль МЛ-1225 | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж |
| 9. Эмаль МЛ-1196 | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160 |
| 10. Эмали ПФ-115, ПФ-188,ПФ-1331, ПФ-1250ВС | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232 |
| 11. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой | Грунтовки АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж |
| 12. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-110, ХВ-124, ХВ-238, ХВ-113 | Грунтовки ХВ-050, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ВД-КЧ-0178 |
| 13. Эмаль ХВ-518 | Грунтовки АК-070, ХС-059, ХС-068 |
| 14. Эмаль ХС-714 | Грунтовки АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023 |
| 15. Эмали ХВ-785, ХС-759 | Грунтовки ХВ-050, ХС-010, ХС-059, ХС-068 |
| 15а. Эмали ХП-1267, ХП-7120 | Грунтовки ВЛ-02, АК-070, ЭП-0199, ЭП-0259 |
| 16. Эмаль ВЛ-515 | Грунтовка ВЛ-02 |
| 17. Эмаль УР-1161 | Грунтовка ЭП-0156 |
| 18. Эмаль ХС-119 | Грунтовки ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068 |
| 19. Эмаль ХС-75У | Грунтовки АК-070, ХС-068, ХВ-050 ХС-010, ХС-059 |
| 20. В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-ЭП-0190 |
| 21. Эмаль ФП-545 | Грунтовки ЭП-057, ЭП-0109 |
| 22. Эмаль ЭП-51 | Грунтовка АК-070, шпатлевка ЭП-0010 |
| 23. Эмали ЭП-140, ЭП-525 | Грунтовки ЛК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, эмаль В-МА-1232 |
| 24. Эмали ЭП-525П, ЭП-2114 | Грунтовка ЭП-0156 |
| 25. Эмаль ЭП-773 | Грунтовка ЭП-057, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232 |
| 26. Эмаль ЭП-1223 | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-ЭП-0190 |
| 26а. Эмали ЭП-1236, ЭП-1294 и ЭП-1294М, ЭП-5287 | Грунтовка АК-070 |
| 26б. Эмаль ЭП-1299 | Эмаль ЭП-1294 |
| 27. ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М | Грунтовки ГФ-017, ЭФ-0137 |
| 28. Эмаль ЭФ-1219 | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж |
| 29. Эмаль ЭТ-199 | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ВЛ-02, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой |

**Примечания:**

1. Эмали **МЛ-165, МЛ-165ПМ** для условий эксплуатации О1 наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламинными эмалями.

Для условий эксплуатации О4 допускается наносить эмали **МЛ-165, МЛ-165ПМ** на поверхности, загрунтованные грунтовками **В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж, ГФ-017.**

2. Эмали **ПФ-115** в сочетании с грунтовками **АК-070** применяют для алюминия и его сплавов и оцинкованной стали.

3. Эмали **ХВ-110** в сочетании с грунтовкой **ВЛ-02** с алюминиевой пудрой применяют для всех металлов, кроме алюминия и его сплавов.

4. Эмали **ЭТ-199** в сочетании с грунтовкой **ВЛ-02** с алюминиевой пудрой применяют для стали, чугуна и оцинкованной стали.

5. Эмали **ПФ-188** в сочетании с грунтовкой **АК-070** применяют для алюминия и его сплавов.

6. Грунтовки **ВЛ-02, ВЛ-023** по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой. Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки**ВЛ-02 и ВЛ-023** без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.

7. Покрытия на основе эмалей марок **ХВ и ХС** перед эксплуатацией выдерживают при температуре 15-30 °С в течение 5 сут или при температуре-60 °С в течение 5-6 ч