**Инструкция по применению паст ВИП, ВПО и ВПРГ**

**Паста ВПРГ-1**

Перед применением пасту следует тщательно перемешать. Обезжирить металлическую поверхность путем протирки салфеткой, смоченной бензином «Нефрас». Нанести пасту тонким слоем 1 – 2 мм кистью или шпателем и выдержать в течение 1 ч. Затем удалить с поверхности пасту щеткой, а затем влажными х/б салфетками. При необходимости повторить операции по нанесению, выдержке и снятию слоя.

После удаления остатков пасты при визуальном осмотре на поверхности не должно быть наличия продуктов коррозии и должно сформироваться покрытие темно-серого или черного цвета.

**Паста ВИП-А**

Перед применением пасту следует тщательно перемешать. Поверхность образца из алюминиевого сплава зачистить шлифовальной шкуркой от сыпучих продуктов коррозии и нанести кистью или шпателем слой пасты ВИП-А, выдержать от 30 до 60 мин. Затем удалить пасту с поверхности влажными х/б салфетками.

После удаления остатков пасты при визуальном осмотре на поверхности не должно быть наличия продуктов коррозии и должно сформироваться покрытие золотисто-коричневого цвета.

**Паста ВПО-А**

Перед применением пасту следует тщательно перемешать. Поверхность образца из алюминиевого сплава зачищают губкой «Эффект» до равномерной матовости, обезжиривание проводят салфетками, смоченными бензином «Нефрас», затем наносят пасту и оставляют до полного высыхания в течение 1 ч. Пасту с поверхности удаляют влажными х/б салфетками.

После удаления остатков пасты, на поверхности образца должно сформироваться покрытие золотисто-коричневого цвета.